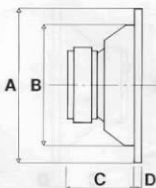


# BOOMER LFP 502

SERIE PROFESSIONNELLE

PR 33 SM 1

100 457 0



A - Cote extérieure : 334,5

B - Encastrement : 284

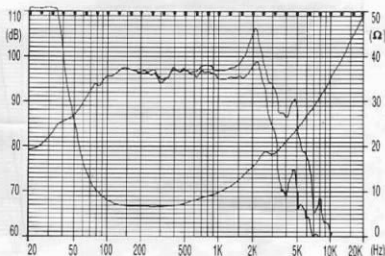
C - Profondeur : 108

D - Feuillure : 10

Fixation : 6  
 Ø trous : 6,2  
 Ø sur un cercle : 311

**DEFINITION :** Le LFP 502 est un boomer studio monitor, doté d'une forte tenue en puissance (150 W), sa fréquence de résonance basse est de 24 Hz. Ses performances sont obtenues grâce à l'utilisation d'un bord mousse, d'un cône en papier corrugué et d'une bobine d'un diamètre de 67 mm, associés à une ferrite de 180 mm de diamètre. Le saladier est moulé en zamac.

Courbe de réponse  
 dans l'axe et à 30° hors de l'axe  
 Courbe d'impédance



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SYMB.	VALEUR	UNITE	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	SYMB.	VALEUR	UNITE
Impédance nominale	Z	8	Ω	Hauteur du bobinage	h	15	mm
Module minimal de l'impédance	Zmin	6,7 (250 Hz)	Ω	Nombre de couche du bobinage	n	2	-
Résistance au courant continu	Re	5,8	Ω	Induction dans l'entrefer	B	1,28	T
Inductance de la bobine	Lbm	1280	μH	Flux dans l'entrefer	Ø	2,15	mWb
Fréquence de résonance *	Fs	24 ± 3	Hz	Champ de fuite magnétique	Fmag	-	A/m
Compliance de la suspension	Cms	0,68.10 <sup>-3</sup>	mN <sup>-1</sup>	Facteur de force du moteur	BL	15,6	NA <sup>-1</sup>
Facteur de qualité mécanique	Qms	2,17	1	Hauteur de l'entrefer	He	8	mm
Facteur de qualité électrique	Qes	0,23	1	Capacité d'excursion linéaire	Xmax	3,5	mm
Facteur de qualité total	Qts	0,21	1	Diamètre de l'aimant ferrite	ØA	180	mm
Résistance mécanique	Rms	-	kg s <sup>-1</sup>	Hauteur de l'aimant	Hb	20	mm
Masse mobile	Mmd	65.10 <sup>-3</sup>	kg	Masse de l'aimant	-	2,032	kg
Surface émissive de la membrane	S	0,053	m <sup>2</sup>	Niveau d'efficacité : caractér.**	E	96	dB
Volume d'air équivalent à Cas	Vas	0,267	m <sup>3</sup>	Puissance nominale	P	150	W
Diamètre de la bobine mobile	d	67	mm	Masse du haut-parleur	-	7,5	kg
Nature du support de la bobine	-	Aluminium	-				

\* Mesurée après rodage et repos

\*\* Pour 1W mesuré à 1m en champ libre